X8 MIG Welder

市场上最先进的多工艺焊接设备

29.09.2020

KEMPPI

And you know.

X8 MIG Welder

市场上最先进的多工艺焊接设备

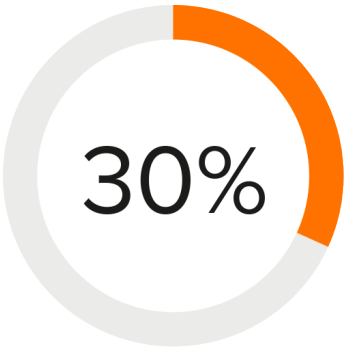
X8 MIG Welder 的功能齐全，从一元化和脉冲熔化极气体保护焊及 Stick (MMA) 焊接到 MIG 钎焊、包层和气刨，应有尽有。 这款智能设备可为您提供极为精确的电弧控制、高达 600 A 的高负荷焊接性能，以及与 WeldEye 焊接管理软件的本地连接。 电源、送丝机、焊枪、用户界面和其他组件的每个方面都根据用户的实际需求进行了精心设计，具有卓越的易用性。

X8 MIG Welder 在芬兰研发、设计和制造，引入了数字化 WPS (dWPS) 功能，该功能可提高质量控制，从而使人们不必再打印 WPS 纸质文档。 X8 MIG Welder 配备可升级的电源、多电压电源和一系列可用的 Kemppi 应用软件，可轻松适应任何焊接环境，并且甚至可以满足工业焊接领域的最高期望。

关键优势

WISE 工艺

电弧特性针对所有焊接应用进行了优化



设置配置速度更快

与标准 MIG 焊接设备相比

焊接参数正确无误

数字化 WPS (dWPS) 提供保证

优势

- 高性能奥氏体不锈钢、铝和高级高强钢的最佳电弧特性
- 精确控制的、可升级的焊接电流（可高达 600 A）
- 数字化 WPS 功能让焊工能够轻松快速使用 WPS
- 设计新颖的送丝机可确保以安全且符合人体工程学的方式装载焊丝盘卷轴。
- 匀称的焊枪具有可拆卸的手柄，可提高焊接的舒适度
- 送丝机和焊枪照明便于在光线较暗的条件下进行焊接
- 通过整合的水冷单元填充冷却剂，而无需使用工具
- 包含免费的团队管理服务
- 可本地连接到 WeldEye 软件模块 焊接程序和资格管理、焊接质量管理和焊接生产分析

产品选项

X8 Power Source 400

提供 400 A 和 60% 的暂载率。 可以选择是否与 X8 Cooler 一起订购。 Control Pad 总是随电源一同提供。

X8 Power Source 400 MV

Provides 400 A with 60% duty cycle. The multi-voltage power source is suitable for the most common electrical network voltages. Control Pad 总是随电源一同提供。 未找到 X8 Cooler。

X8 Power Source 500

提供 500 A 和 60% 的暂载率。 Control Pad 和 X8 Cooler随电源一同提供。

X8 Power Source 500 MV

Provides 500 A with 60% duty cycle. 多电压电源适用于最常见的电网电压。 Control Pad 和 X8 Cooler随电源一同提供。

X8 Power Source 600

提供 600 A 和 40% 的暂载率。 Control Pad 和 X8 Cooler随电源一同提供。

X8 Power Source 600 MV

Provides 600 A with 40% duty cycle. The multi-voltage power source is suitable for the most common electrical network voltages. 需要 63 A 的插头。 Control Pad 和 X8 Cooler随电源一同提供。

X8 Wire Feeder

送丝机采用符合人体工程学的设计，适用于所有应用。 可快速连接和断开焊枪，配有机箱照明，且能可靠地进行送丝。 易于使用、维护和装配。

WiseFusion

一种焊接功能，可通过自动调节电弧长度来确保所有位置保持稳定一致的焊接质量。 在脉冲熔化极气体保护焊和射流电弧焊应用中创建和维持最佳的短路特性。

WiseSteel

一种专门设计用来解决与熔滴过渡相关的难题的焊接功能。 WiseSteel 可将短弧过渡替换为射流过渡，从而获得规则的鱼鳞纹焊接效果。

WisePenetration+

一种适用于一元化和脉冲熔化极气体保护焊的焊接功能，无论导电嘴到工件之间的距离如何变化，均可确保焊接熔深。 确保焊接电源在所有情况下的稳定性。

WiseRoot+

一种改良的短弧工艺，可进行高效的打底焊。 通过控制电弧电压以及焊丝熔滴过渡的时间实现卓越的焊接质量。 焊接速度快于 MMA、TIG 或 MIG/MAG 短弧焊接。

WiseThin+

改良的短弧工艺适用于焊接金属薄板和较厚的板材，即使在盖面和间隙变化范围较大的情况下也是如此。 通过精确的数字控制生成无飞溅电弧。

Flexlite GX - X8 MIG Welder

X8 MIG Welder is designed to be used together with Kemppi's Flexlite GX level 8 MIG welding guns with a Kemppi connector. User comfort, welding efficiency, and extended consumable parts life.

功能

极致的性能

肯倍 Wise 系列的特殊工艺和功能可确保最佳电弧特性，无论您正在执行何种焊接任务均是如此。 该系统从焊枪尖开始精确测量电弧电压的功能针对极具挑战性的应用进一步优化了电弧特性。

卓越的易用性

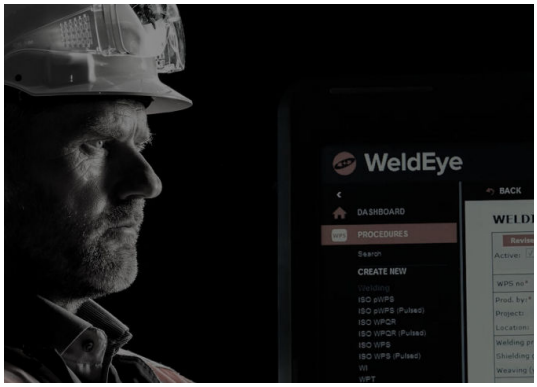
与标准 MIG 焊接设备相比，X8 MIG Welder 拥有简单易用的创新型送丝机、电源无线用户界面和数字化 WPS，可轻松将设置配置速度提高 30%。

My Fleet

My Fleet 是一种专为 X8 MIG Welder 所有者提供的免费云服务。 它可提供有关设备用法和软件的信息，并且包括制造商的第一年检验合格证书。 如果您已经有这项服务的客户帐户，请登录 My Fleet。

WiseSteel

WiseSteel 焊接功能可解决与熔滴过渡相关的难题。具体方法是：通过将短弧过渡替换为射流过渡，将飞溅减少高达 30%、加快行走速度并获得规则的高质量鱼鳞纹焊接效果。

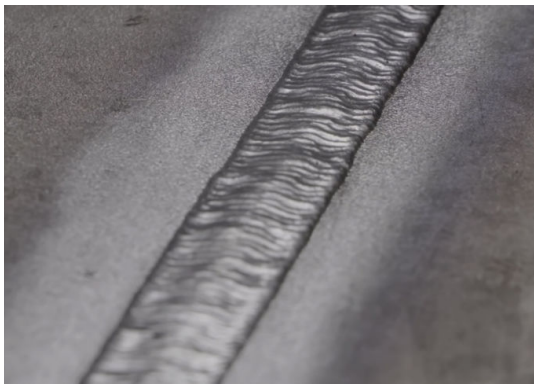


重新定义焊接管理

X8 MIG Welder 可本地连接到 WeldEye 软件，从而能够使用设备的数字化 WPS 功能。 此外，Control Pad 可用作阅读设备，用于收集加工信息以验证 WPS 合规性并分析焊接效率。

X8 Power Sources

X8 Power Sources 能够有效抵抗供电电压波动，并且可与发电机一起使用。 多电压版本适用于最常见的电网电压。



智能窄隙焊接

减少轮槽角度可大幅提高重金属结构焊接的效率和生产力。 借助 Reduced Gap Technology (RGT)，无需使用专门的设备或配件，即可对厚度高达 30 毫米的材料进行可靠且高效的窄隙焊接。

配件

Flexlite GX

Flexlite GX 产品系列包含用于熔化极气体保护焊工艺的焊枪。所有 Flexlite GX 焊枪都具有 Flexlite 特点，可提高用户舒适度、焊接效率和延长耗材使用寿命。

Control Pad

X8 Power Source 的无线用户界面。 总是随电源一同提供。

Control Pad 专为焊工而设计，可让他们轻松调整焊接参数和使用数字化 WPS (dWPS)。防水、防尘且防震。

X8 Cooler

快速、轻松地装配与 X8 Power Source 集成的水冷单元。 X8 Power Source 500 和 500 MV 总是包括该水冷单元，但它对于 X8 Power Source 400 则是可选的。

无需使用工具即可填充冷却剂，并且可轻松替换滤光镜，而不会产生任何麻烦。 也可以稍后再将 X8 Cooler 安装到电源上。

GXR80

用于 K8 级 Flexlite GX 焊枪的带显示屏的先进焊枪遥控器。焊枪遥控器有一个明亮清晰的 LED 显示屏，用于管理焊接参数、储存通道和 WPS。

Consumables

适用于送丝机和焊枪的高质量耗材。 要找到可满足您需求的合适耗材，请通过 My Kemppi 使用 Consumable Kit Selector（消耗品套件选择器）。

GX 208GMN

200 A，气冷式，多鹅颈，3.5m 或 5m，KEMPPI 接头

GX 308GMN

300 A，气冷式，多鹅颈，3.5m 或 5m，KEMPPI 接头

GX 408GMN

400 A，气冷式，多鹅颈，3.5m 或 5m，KEMPPI 接头

GX 428W

420 A，水冷式，常规鹅颈或 N250，3.5m、5m 或 8m，KEMPPI 接头

GX 528W

520 A，水冷式，常规鹅颈或 N250，3.5m 或 5m，KEMPPI 接头

GX 608W

600 A，水冷式，5m，KEMPPI 接头

GH 20 Gun Holder

GH 20 焊枪夹持器提高了在车间周围的可用性。 可将焊枪夹持器安装在焊机、搬运装置或焊接台上。

X8 SuperSnake

新一代中继送丝机，集原厂 SuperSnake 中继送丝机的突出优势和 X8 MIG Welder 的现代技术于一身。可将常规送丝距离延长到 25 米。与 X8 Wire Feeder 和 X8 MIG Gun 兼容。

X8 Wheel Set

适用于 X8 Power Source 的轮组。 总是包括电源。

X8 Gas Cylinder Cart

气瓶的额外搬运单元。 适合与 X8 MIG Welder 一起使用。

Wire Feeder Rotating Plate

可 +-90° 旋转的旋转板。 七个锁定位置，包括锁定到中间位置。

Double Wire Feeder Rotating Plate

一种适用于双送丝机且可 +-90° 旋转的旋转板。 七个锁定位置，包括锁定到中间位置。

Wire Feeder Counterbalance Arm

具有无级平衡调节和较大可调节工作区的平衡臂。

Wire Feeder Hanger for Boom

送丝机悬挂器配有辅助开启和关闭的气弹簧，可创造更具通用性的工作空间。 有两种不同的送丝机角度。 具有简单舒适的焊丝盘卷轴替换件。

Cable Rack

用于存储中继线和 X8 SuperSnake 中继送丝机的细长手柄。

Interconnection Cable, gas-cooled

气冷式中继线。 有 70 平方毫米和 95 平方毫米两种厚度可选，有 2 米（仅限 95 平方毫米）、5 米、10 米、20 米和 30 米这几种长度可选。

Interconnection Cable, water-cooled

水冷式中继线。 有 70 平方毫米和 95 平方毫米两种厚度可选，有 2 米（仅限 95 平方毫米）、5 米、10 米、20 米和 30 米这几种长度可选。

Earth Return Cable

地线有 50 mm^2 和 70 mm^2 两种厚度可选，有 5 米这一种长度可选。

Boom WP 6000

铰接式吊臂“WP 6000”装有一个送丝机，可形成半径 6 米的半圆形工作区域。与伸缩式吊臂不同，这款吊臂可以在中间折叠并旋转 180 度，从而能够触及靠近墙壁的区域。最大负载为 50 kg。

悬挂时必须使用合适的 Kemppi 送丝机悬挂器：X8 Wire Feeder：X8702040000, WFX 300:6185100, MFX 63:6185285, MXF 65:W001694.

技术规格

电源

X8 Power Source 400

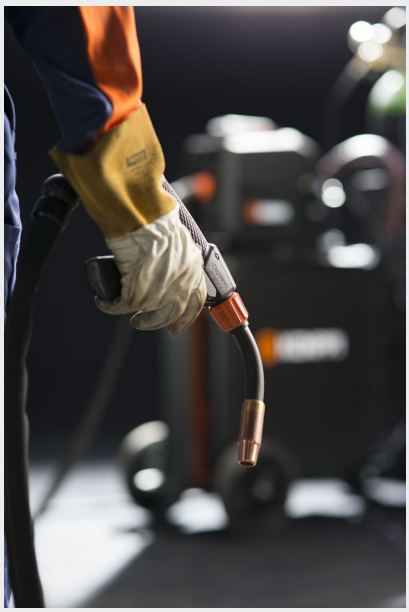
产品代码	X8100400000 - X8 Power Source 400 X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
保险丝	32 A
空载功率 (MMA)（不带冷却器和送丝机，风扇关闭）	44 - 53 W
空载功率 (MMA)（不带冷却器和送丝机，风扇打开）	107 - 111 W
空载功率 (MMA)（带冷却器，不带送丝机，风扇打开）	132 - 137 W
输出 60% ED	400 A
输出 100% 暂载率	320 A
焊接电流和电压范围，MIG @ 380 V	20A/14V - 400A/50V
焊接电流和电压范围，MMA @ 380 V	15A/20V - 400A/58V
建议的发电机功率（最小）	25 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
工作温度范围	-20⋯+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	921 x 348 x 795 mm
重量（无配件）	95 kg

X8 Power Source 400 MV

产品代码	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
保险丝	32 A
保险丝，380 - 460 V	63 A
空载功率 (MMA) （不带冷却器和送丝机，风扇关闭）	44 - 53 W
空载功率 (MMA) （不带冷却器和送丝机，风扇打开）	99 - 111 W
输出 60% ED	400 A
输出 100% 暂载率	320 A
焊接电流和电压范围，MIG @ 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
焊接电流和电压范围，MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
焊接电流和电压范围，MMA @ 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
焊接电流和电压范围，MMA @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
建议的发电机功率（最小）	35 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	921 x 348 x 795 mm
重量（无配件）	95 kg

X8 Power Source 500

产品代码	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
保险丝	32 A
空载功率 (MMA) （不带冷却器和送丝机，风扇关闭）	44 - 53 W
空载功率 (MMA) （不带冷却器和送丝机，风扇打开）	107 - 111 W
空载功率 (MMA) （带冷却器，不带送丝机，风扇打开）	132 - 137 W
输出 60% ED	500 A
输出 100% 暂载率	400 A
焊接电流和电压范围，MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
焊接电流和电压范围，MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
建议的发电机功率（最小）	35 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	921 x 348 x 795 mm
重量（无配件）	95 kg



X8 Power Source 500 MV

产品代码	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
保险丝	32 A
保险丝，380 - 460 V	63 A
空载功率 (MMA) （不带冷却器和送丝机，风扇关闭）	44 - 53 W
空载功率 (MMA) （不带冷却器和送丝机，风扇打开）	99 - 111 W
空载功率 (MMA) （带冷却器，不带送丝机，风扇打开）	121 - 137 W
输出 60% ED	500 A
输出 100% 暂载率	400 A
焊接电流和电压范围，MIG @ 220 V	20A/14V - 500A/55V
焊接电流和电压范围，MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
焊接电流和电压范围，MMA @ 220 V	15A/20V - 500A/57V
焊接电流和电压范围，MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
建议的发电机功率（最小）	35 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	921 x 348 x 795 mm
重量（无配件）	95 kg

X8 Power Source 600

产品代码	X8100601000（包括 X8 Control Pad 和 X8 Cooler） 用于 X8 Power Source 的电源升级 600 - X8560000
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
保险丝	35 A
空载功率 (MMA)（不带冷却器和送丝机，风扇关闭）	44 - 53 W
空载功率 (MMA)（不带冷却器和送丝机，风扇打开）	107 - 111 W
空载功率 (MMA)（带冷却器，不带送丝机，风扇打开）	132 - 137 W
输出 40% ED	600 A
输出 60% ED	530 A
输出 100% 暂载率	440 A
焊接电流和电压范围，MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
焊接电流和电压范围，MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
建议的发电机功率（最小）	40 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	921 x 348 x 795 mm
重量（无配件）	95 kg

X8 Power Source 600 MV

产品代码	X8100601100（包括 X8 Control Pad 和 X8 Cooler） 用于 X8 Power Source 的电源升级 600 - X8560000
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
保险丝，380 - 460 V	35 A
空载功率 (MMA)（不带冷却器和送丝机，风扇关闭）	44 - 53 W
空载功率 (MMA)（不带冷却器和送丝机，风扇打开）	99 - 111 W
空载功率 (MMA)（带冷却器，不带送丝机，风扇打开）	121 - 137 W
输出 40% ED	600 A
输出 60% ED	530 A
输出 100% 暂载率	440 A
焊接电流和电压范围，MIG @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
焊接电流和电压范围，MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
焊接电流和电压范围，MMA @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
焊接电流和电压范围，MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
建议的发电机功率（最小）	40 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	921 x 348 x 795 mm
重量（无配件）	95 kg
保险丝，220 - 230 V	63 A

送丝机

X8 Wire Feeder

产品代码	X8200000002（X8200000001，配备机箱加热器）
送丝装置	4-roll, twin-motor
焊接电流 40 % ED，I2	600 A
焊接电流 60 % ED，I2	530 A
焊接电流 100 % ED，I2	440 A
焊枪接口	Kemppi
填充焊丝，不锈钢	0.6 - 2.4 mm
填充焊丝，铝	0.8 - 2.4 mm
填充焊丝，铁	0.6 - 2.4 mm
填充焊丝，MC/FC	0.8 - 2.4 mm
送丝速度	0.5 - 25 m/min
无线通信类型	2.4 GHz Bluetooth
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	640 x 220 x 400 mm
重量（无配件）	11.2 kg
保护等级	IP23S
焊丝盘重量（最大）	20 kg
焊丝盘直径（最大）	300 mm
EMC 等级	A

软件

WiseFusion

产品代码	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)

WiseSteel

产品代码	X5500000 (X5 FastMig) X8500001 (X8 MIG Welder)

WisePenetration+

产品代码	X5500002 (X5 FastMig) X8500002 (X8 MIG Welder)

WiseRoot+

产品代码	9990418 (FastMig X) X8500003 (X8 MIG Welder)

WiseThin+

产品代码	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)

配件

Control Pad - 控制面板

产品代码	X8400110001（备件）
无线通信类型	2.4 GHz Bluetooth
典型电池使用时间	15-24 h
典型电池充电时间	5 h
典型无线通信范围	15 m
有线通信类型	USB
显示类型	TFT LCD
显示大小	5.7"
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	200 x 130 x 33 mm
重量（无配件）	0.89 kg
保护等级	IP54
电池类型	Li-ion

X8 Cooler

产品代码	X8600000000
1 l/min 时的额定冷却功率	1.4 kW
1.6 l/min 时的额定冷却功率	1.9 kW
推荐冷却剂	MPG 4456 (Kemppi mixture)
工作温度范围	-10…+40 °C
重量（无配件）	15.5 kg
保护等级	IP23S
水箱容量	4 l
EMC 等级	A

GXR80

产品代码	GXR80

GX 208GMN

产品代码	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
可更换鹅颈	是
旋转鹅颈	是
喷枪把手	是
冷却方式	气体
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8–1.2
连接类型	肯倍
LED 选项	是
负荷容量，Ar + CO? (60%)	200A

GX 308GMN

产品代码	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
可更换鹅颈	是
旋转鹅颈	是
喷枪把手	是
冷却方式	气体
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8–1.2
连接类型	肯倍
LED 选项	是
负荷容量，Ar + CO? (60%)	300A

GX 408GMN

产品代码	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
可更换鹅颈	是
旋转鹅颈	是
喷枪把手	是
冷却方式	气体
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8–1.6
连接类型	肯倍
LED 选项	是
负荷容量，Ar + CO? (60%)	400A

GX 428W

产品代码	GX428W35 (3.5m)、GX428W5 (5m)、 GX428WS8* (8m) *WS 的 8m 型号不含送丝导管
负荷容量，Ar + CO? (100%)	420A（3.5m 和 5m 型号） 300A（8m WS 型号）
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
喷枪把手	是
冷却方式	水
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8–1.6（3.5m 和 5m 型号） 1.2–1.6（8m WS 型号）
连接类型	肯倍
LED 选项	是（3.5m 和 5m 型号） 否（8m WS 型号）

GX 528W

产品代码	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
负荷容量，Ar + CO? (100%)	520A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
喷枪把手	是
冷却方式	水
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8–1.6
连接类型	肯倍
LED 选项	是

GX 608W

产品代码	GX608W5 (5m)
负荷容量，Ar + CO? (35%)	600A (40%)
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
喷枪把手	是
冷却方式	水
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
连接类型	肯倍
LED 选项	是

GH 20 Gun Holder

产品代码	6256020

X8 SuperSnake - 中继送丝机

产品代码	参见技术规范
输出 60% ED	310 A
送丝装置	GT02X，2 轮
送丝速度	0-25 米/分钟
送丝机主体尺寸（长 x 宽 x 高）	777 x 142 x142 mm
推荐焊丝，15m	Fe/Ss 1.0-1.6 mm Al 1.2-1.6 mm FeMc/FeFc 1.2-1.6 mm
电缆直径	50 mm^2
供电电压	50 V DC
保护等级	IP 23S
订购代码 10m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
订购代码 15m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
订购代码 20m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
订购代码 25m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
耗材	对于送丝装置耗材套件，必须根据所使用的填充焊丝材料单独订购。

X8 Wheel Set

产品代码	X8701010000

X8 Gas Cylinder Cart

产品代码	X8701020000

Wire Feeder Rotating Plate

产品代码	X8702010000

Double Wire Feeder Rotating Plate

产品代码	X8702020000

Earth Return Cable

产品代码	6184511 - 地线 50mm2 5m 6184711 - 地线 70mm2 5m

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是焊接行业中的领军企业。我们的责任是为客户提供更高端的解决方案，帮助您在事业上取得更大的成功。肯倍总部位于芬兰的拉赫蒂市，在全球17个国家设有子公司，员工人数超800人，年销售收入超1.5亿欧元。我们为客户提供优异的焊接解决方案，既包括业内认可的成熟的解决方案，也包括配置完整、可立即使用的整套软硬件设备，还可为客户量身定制焊接方案。覆盖全球60多个国家的肯倍合作网络随时为您提供终生贴心服务。

KEMPPI